

Протокол

№

гр. София, 17.05.2012 г.

АДМИНИСТРАТИВЕН СЪД СОФИЯ-ГРАД, Първо отделение 15 състав, в
публично заседание на 17.05.2012 г. в следния състав:

АДМИНИСТРАТИВЕН СЪДИЯ: Полина Якимова

при участието на секретаря Ина Андонова, като разгледа дело номер **5752** по описа за **2011** година докладвано от съдията, и за да се произнесе взе предвид следното:

След изпълнение на разпоредбите на чл.142, ал.1 ГПК вр. с чл.144 АПК.

На поименно повикване в 14.00ч., се явиха:

Страните са уведомени по реда на чл.137, ал.7 АПК.

ЖАЛБОПОДАТЕЛЯТ [фирма], се представлява от юрк. А. с пълномощно по делото.

ОТВЕТНИКЪТ – директорът на Агенция „Митници” се представлява от юрк.С. с пълномощно от днес.

Явява се вещото лице И. К..

Страните /поотделно/ - Да се даде ход на делото.

СЪДЪТ намира, че липсват процесуални пречки за даване ход на делото в днешното с.з., поради което

ОПРЕДЕЛИ:

ДАВА ХОД НА ДЕЛОТО.

СНЕМА самоличност на вещото лице:

И. И. К. – 66 годишна, неосъждана, без дела и родство със страните.

ПРЕДУПРЕДЕНА за наказателната отговорност по чл.291 НК. Обеща да даде вярно и безпристрастно заключение.

Вещото лице – Депозирала съм заключение в срок, което поддържам.

По въпроси на юрк. А. – Началото на м. февруари тази година посетих Индустриален парк „О.” и Завод за оптика. Етилов алкохол, етилов спирт и етанол са еднозначни понятия.

По въпроси на юрк.С. – Етиловият алкохол се използва в последния етап на почистване на полираните повърхнини. Неговото използване се налага по няколко причини. Първо, това е разтворител, който добре разтваря. Използва се в производството за блокиране на детайлите и защитните лакови покрития, които се използват в производството на

оптичните детайли. Използва се етилов алкохол, тъй като той има ниско съдържание на водни молекули, които при изпаряването на алкохол в друг вид и специално денатуриран спирт, оставят върху полираните повърхности остатъчни вещества, които при особено по - неустойчиви химически материали образуват слоеве и впоследствие повреждат повърхностите и ги правят неизползваеми. Метилов алкохол не се използва заради по-високото съдържание на примеси, които при изпаряване се отлагат върху повърхнината. В процеса на производство се използват няколко разтворителя. На първи етап, при обработване на детайли и шлифовани повърхнини, това са заготовките, почистването става с бензин, авиационен бензин и след това с ацетон. Спиртни вани се използват като втори и трети етап, след промиване с ацетон, когато оптичният детайл има вече полирана повърхнина. При тези операции се използва 94% или 96% спирт. Чист спирт се използва в крайните операции, преди контрола на повърхнината или при почистване на повърхнините, върху които ще бъдат отложени оптични покрития. В редица случаи почистването с чист спирт се използва и 99 процента спирт, макар и по-рядко. Чистият спирт се използва при почистване на повърхнини, когато се слепват два оптични детайла.

Юрк.С. - Възможно ли е спиртът да бъде заменен с друго вещество?

Вещото лице – В редица случаи почистванията се правят със смес, в които отново участва спирт, това е наложена практика от десетилетия. Възможно е да бъде използвано друго вещество. В други предприятия са правени опити за използване на денатуриран спирт, за почистване на детайлите, но резултатът е отрицателен, тъй като върху оптичната повърхнина се получават слоеве, които влошават качеството на оптичния продукт. Произвежданите от фирмата детайли са по поръчки на други фирми по зададени чертежи, зададена марка стъкла, със съответните характеристики, което не позволява произволна смяна на материала. Изискването за ползване на спирт в производствения процес не произтича от чертежа по заданието, а от вида на материала, който налага употребяването на един или друг технологичен процес.

Юрк.С. – Възможно ли е при дадено конкретно задание да бъде използван друг метод на почистване, извън този със спирт?

Вещото лице - Не ми е известна друга технология. Има много малко марки стъкла, които предполагат почистване с тулол, но не ми е известно в какво количество и какви материали. Основните марки стъкла в цялата гама - боросиликатни, най-често използваното стъкло БК 7, топен кварц по препоръка на фирмите производители се препоръчва и се позволява крайно почистване с чист спирт.

Юрк.С. - Възможно ли е да се използва денатуриран по специален метод етилов алкохол в производството на жалбоподателя?

Вещото лице - Не знам какъв метод има предвид юрисконсултът. Денатуриран спирт означава включване в спирта на допълнителни примеси, които го правят неизползваем за ползване в медицината, в хранителните продукти.

Юрк. С. – Вещото лице говори за денатуриран по общия метод спирт, когато в него са включени три вида вещества, които правят въпросния спирт абсолютно неизползваем за други цели освен за тази, за която може да се използва. В спорното производство се използва спирт, който е от хранителната промишленост и за който те твърдят, че след като приключи производството и те са го употребили вече е негоден. Може ли от този спирт, който остава с примеси – лак, смола и т.н. да се извлече чист етилов спирт?

Вещото лице - Не съм специалист по дестилация на спирта. Имам информация, че са правени опити за пречистване на този спирт на друго място. Чистият спирт, който се

използва в последния етап на почистване няма как да се използва отново по обективни причини. Чистият спирт стои в помпички, от които с памучни тампони се навлажнява тампона, почиства се повърхността. Почистването става, както е лещата, от центъра към периферията и този тампон не може да се използва повече. Другата част от спирта от предишните етапи във ваничките съдържа известно количество примеси от смола и защитно покритие и голяма част от него се използва за почистване на инструменти, приспособления, установки, технологична екипировка. Останалата част се съхранява в съответни бидони в специално помещение. Има склад за съхраняване на отработените разтворители – ацетон, спирт и т.н. Не разполагам с компетентност да направя разходна норма на спирт за производството на жалбоподателя заради особеностите на технологията. Количеството спирт в съответната ваничка зависи от размерите на детайлите, от тяхната конфигурация и би било трудно да се изчисли какво количество спирт се изразходва. Разходните норми се определят статистически. Получават се различни поръчки, с различни размери и разходните норми се определят на база на статистически наблюдения през годините в производството. Такива се дават за микрооптика и за макрооптика.

Юрк.С. - Ако изделието е минало една фаза и бъде върнато за ново почистване, възможно ли е да се повтори процедурата с ново количество спирт?

Вещото лице - Категорично. Както казах, разходната норма се определя статистически. Този процент на преработвани детайли влиза в статистическите грешки.

На въпрос на юрк.А., вещото лице отговори – Използването на етилов алкохол е световна практика и технология в производството на оптически продукти.

Юрк.С. – Електролизата допустим метод ли е?

Вещото лице - С електролиза може да се почиства в междинен етап, но на финален етап не може да се използва. Доколкото на мен ми е известно последното почистване е с чист спирт.

На въпрос на юрк.А., вещото лице отговори – Не знам кога е въведена електролизата като метод.

Юрк.А. – Нямам повече въпроси.

Юрк.С. – Нямам повече въпроси.

СЪДЪТ

ОПРЕДЕЛИ:

ПРИЕМА заключението на СТЕ. Да се изплати на вещото лице възнаграждение от внесения депозит в размер на 300лв., за което се издава РКО.

Юрк.С. - Не съм доволен от заключението на СТЕ. Моля да бъде допусната тройна СТЕ, по отношение на задачата и вида специалисти, които следва да бъдат включени в състава ѝ, моля да ми бъде предоставен едноседмичен срок от днес за конкретизирането им. Считам, че експертизата следва да бъде възложена и на специалист – химик, който да поясни дали е възможно отделянето на примесите от спирта.

Юрк.А. – Представям молба с искане да бъде назначена ССЕ със задачата, формулирана в пункт I.1, както и съм формулирал задачи за СТЕ. Възражявам срещу искането за включване в състава на СТЕ на специалист – химик, с оглед отделяне на смолата и другите примеси от спирта, защото такова изискване не е поставено от законодателя.

Юрк.С. - Възражението е неоснователно. Съгласно чл.22, ал.4, т.4 крайният продукт не съдържа алкохол, което означава, че алкохолът трябва да е употребен.

СЪДЪТ намира, че следва да бъде дадена възможност на ответника да вземе становище по исканията и възраженията в молбата на юрк.А., както и да формулира задачи за СТЕ, с препис за жалбоподателя. По тези съображения

СЪДЪТ

ОПРЕДЕЛИ:

ДАВА ВЪЗМОЖНОСТ на ответника в едноседмичен срок от днес с писмена молба, с препис за жалбоподателя да формулира задачи към тройната СТЕ, включително да изложи съображенията си за специалностите, които следва да имат вещите лица, като в същия срок да вземе становище по исканията и възраженията в молбата на юрк.А. от днес.

СЪДЪТ ще се произнесе по исканията за ССЕ и СТЕ в з.з. след като му бъдат докладвани молбите и становищата на страните по делото.

За събиране на доказателства

ОТЛАГА И НАСРОЧВА ДЕЛОТО за 04.10.2012г.-14.30ч., за която дата страните уведомени по реда на чл.137,ал.7 АПК.

Протоколът е изготвен в съдебно заседание, което приключи в 14.36 часа.

АДМИНИСТРАТИВЕН СЪДИЯ:

СЕКРЕТАР: